

# Manomètre à tube manométrique Type 213.53, remplissage de liquide, boîtier acier inox

Fiche technique WIKA PM 02.12



pour plus d'agréments,  
voir page 2

## Applications

- Pour les points de mesure avec charges dynamiques ou fortes vibrations
- Pour fluides gazeux et liquides, non visqueux, non cristallisants et n'attaquant pas les pièces en alliage de cuivre
- Systèmes hydrauliques
- Compresseurs, construction navale

## Particularités

- Résistant aux vibrations et aux chocs
- Exécution particulièrement robuste
- Diam. 63 et 100 avec agrément German Lloyd et Gosstandard
- Étendues de mesure jusqu'à 0 ... 1.000 bar

## Description

**Conception**  
EN 837-1

**Diamètre en mm**  
50, 63, 100

**Classe de précision**  
Diam. 50, 63 : 1,6  
Diam. 100 : 1,0

**Echelles de mesure**  
Diam. 50 : 0 ... 1 à 0 ... 400 bar  
Diam. 63, 100 : 0 ... 0,6 à 0 ... 1.000 bar  
ou toutes les étendues équivalentes pour le vide et le vide-pression



Manomètre à tube manométrique, type 213.53.100,  
raccord vertical

## Plages d'utilisation

Diam. 50, 63 : Charge statique :  $3/4$  x valeur pleine échelle  
Charge dynamique :  $2/3$  x valeur pleine échelle  
Momentanément : Valeur pleine échelle  
Diam. 100 : Charge statique : valeur pleine échelle  
Charge dynamique :  $0,9$  x valeur pleine échelle  
Momentanément :  $1,3$  x valeur pleine échelle

## Température admissible

Ambiante :  $-20 \dots +60$  °C  
Fluide :  $+60$  °C maximum

## Effet de la température

Lorsque la température du système de mesure dévie de la température de référence ( $+20$  °C) :  
max.  $\pm 0,4$  %/10 K de la gamme

## Indice de protection

IP 65 selon EN 60529 / CEI 60529

## Version standard

### Raccord process

Alliage de cuivre,

Raccord vertical (LM) ou arrière (BM),

Diam. 50, 63 : G ¼ B (mâle), surplat de 14 mm

Diam. 100 : G ½ B (mâle), surplat de 22 mm

### Élément de mesure

Diam. 50 :

Alliage de cuivre, type C ou type hélicoïdal

Diam. 63 :

≤ 400 bar : slliage de cuivre, type C ou type hélicoïdal

> 400 bar : acier inox 316L, type hélicoïdal

Diam. 100 :

< 100 bar : alliage de cuivre, type C

≥ 100 bar : acier inox 316L, de forme hélicoïdale

### Mouvement

Alliage de cuivre

### Cadran

Diam. 50, 63 : plastique ABS, blanc, avec butée de zéro

Diam. 100 : aluminium, blanc, inscriptions en caractères noirs

### Aiguille

Diam. 50, 63 : plastique, noir

Diam. 100 : aluminium, noir

### Voyant

Plastique, transparent

### Boîtier

Acier inox finition naturelle, avec évent de sécurité,

avec diam. 50 : à l'arrière du boîtier, à 12 heures

Diam. 63, 100 : sur la circonférence du boîtier, à 12 heures

Joint torique d'étanchéité entre le boîtier et le raccord.

Etendues de mesure ≤ 0 ... 16 bar avec levier de mise à

l'atmosphère.

### Lunette

Lunette sertie, finition brillante acier inox, lunette triangulaire

### Liquide de remplissage

Glycérine

## Options

- Autre raccord process
- Joints d'étanchéité (type 910.17, voir fiche technique AC 09.08)
- Système de mesure et mouvement en acier inox (type 233.53)
- Diam. 100 : réglage du zéro (à l'avant)
- Pour température de fluide augmentée soudure à l'étain
  - Diam. 50, 63 : 100 °C
  - Diam. 100 : 150 °C
- Température ambiante autorisée -40 ... +60 °C avec remplissage à l'huile de silicone
- Diam. 50 : étendues de mesure plus élevées jusqu'à 0 ... 1.000 bar
- Colerette avant, acier inox, pour raccord arrière
- Colerette arrière, acier inox (à l'exception du diam. 50)
- Etrier de fixation (raccord arrière)

## Conformité CE

### Directive relative aux équipements sous pression

97/23 EC, PS > 200 bar, module A, accessoire sous pression

## Agréments

- **GL**, bateaux, construction navale (par exemple offshore), Allemagne
- **EAC**, certificat d'importation, union douanière Russie/Biélorussie/Kazakhstan
- **GOST**, métrologie, Russie
- **KBA**, secteur automobile, Communauté européenne
- **CRN**, sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...), Canada

## Certificats <sup>1)</sup>

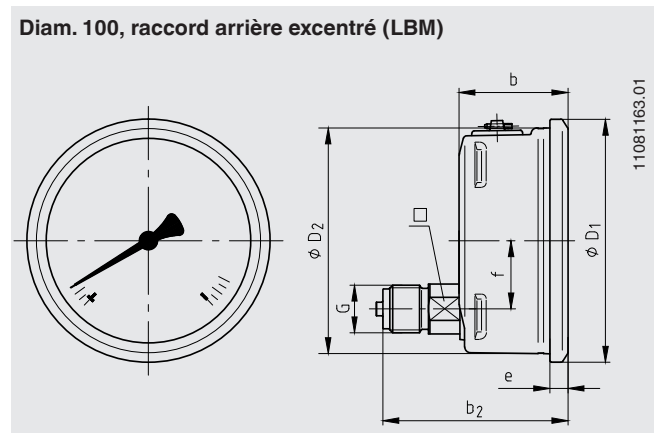
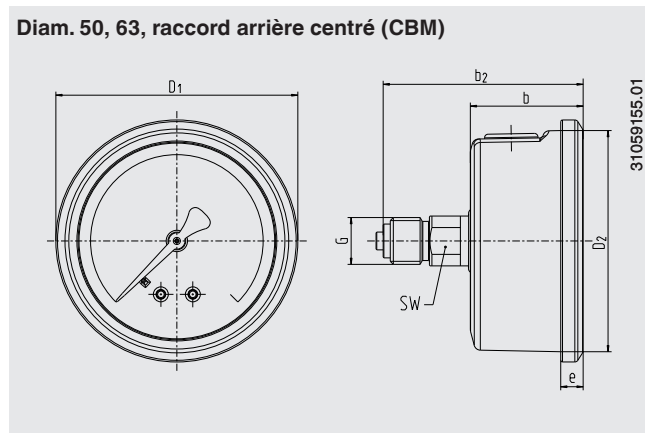
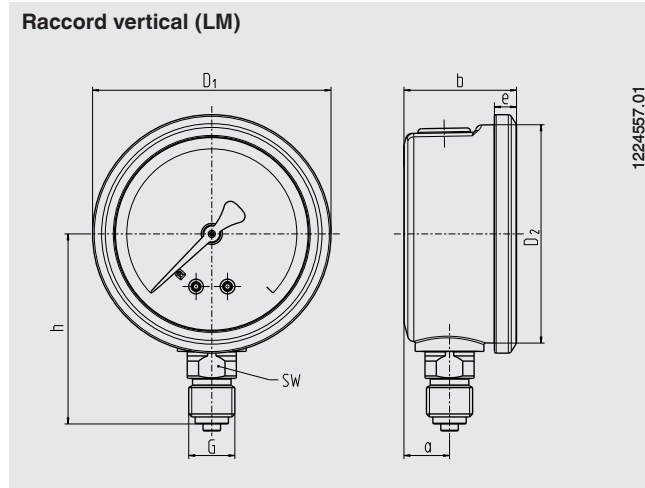
- Rapport de test 2.2 selon EN 10204 (par exemple fabrication conformément aux règles de l'art, certification des matériaux, précision d'indication)
- Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204 (par exemple pour la précision d'indication)

1) Option

Agréments et certificats, voir site web

# Dimensions en mm

## Version standard



Diam.	Dimensions en mm										Poids en kg
	a	b ±0,5	b2 ±0,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Raccord standard avec filetage et étanchéité selon EN 837-1 / 7.3

## Informations de commande

Type / Diamètre / Echelle de mesure / Type et position du raccord / Options

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.  
 Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
 Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.



**WIKAL Instruments s.a.r.l.**  
 95610 Eragny-sur-Oise/France  
 Tel. +33 1 343084-84  
 Fax +33 1 343084-94  
 info@wika.fr  
 www.wika.fr